

制造厂可以与第一批试样一起提供附加试样，在一个试样失败时就可能需要该组附加试样。不必再次提出请求，检测机构就会试验附加试样，并且只有再次失败时，才判定为不合格。如果不同时提供附加试样，若一个试样失败，就会导致判定为不合格。

A.1.2 定期试验

A.1.2.1 总则

定期试验是指对稳定投产的产品，为检查产品质量，需每隔 1 年进行一次的试验，试验周期和项目也可按照相关认证文件执行。

A.1.2.2 定期试验的顺序

按表 A.1 的规定，对试验项目进行如下更改：

表 A.1 中的第一组、第二组不变，第三组只进行螺钉、载流件和连接件、电气间隙和爬电距离的试验，第二组耐久性试验可在室温下进行。

A.1.2.3 定期试验的样品抽取和判定

同 A.1.1 的规定。

A.2 出厂试验

A.2.1 出厂常规试验

出厂常规试验是指产品出厂前，制造厂需进行的测试。

出厂常规试验的项目：标志检查（但不进行擦拭试验）、动作特性检查和耐电压试验。

标志检查（但不进行擦拭试验）、动作特性检查、耐电压试验需逐只进行测试。

A.2.2 出厂抽样试验

稳定生产的产品每隔一定时间或一定批量，按 GB/T 2828.1 的规定抽样和判定，对耐久性、机械强度、接线端子及其他可能影响质量的项目进行的试验。

另外任意抽取一箱产品按 7.1 和 7.2 进行包装检查。

A.3 型式试验与定期试验的有关规定

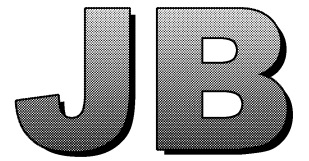
A.3.1 对于标有多个额定电压和额定电流组合的开关，第二组试验应按表 A.1 的规定增加必要的多组试样，分别进行各组合的试验。

在定期试验时，允许使用典型组合或有代表性的组合进行试验。

对标有一种额定电源、多个额定电压的开关，应以每种负载类型的最高电压额定值进行试验。

A.3.2 新产品试制定型与老产品改进时进行型式试验的样品可送试。定期试验的样品应从成品仓库中随机抽取，且库存量应达到一定数值，若库存量不多，也可从用户中换取近期销售的开关作为试验样品。

试样不经调整，除对试验的环境温度有规定的项目外，一般均在环境温度为 (25±10)℃ 的条件下进行试验。出厂试验可在室温下进行。

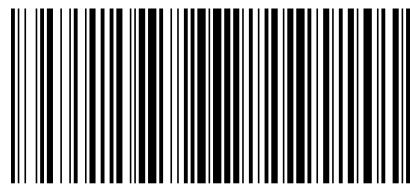


中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11898—2014

电磁开关

Electromagnetism switches



JB/T 11898—2014

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·12089

定价：24.00 元

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(资料性附录)
检验规则

A.1 试验分类

A.1.1 型式试验

A.1.1.1 总则

型式试验是在新产品试制、老产品改进及其他需全面考核开关质量时的试验。

A.1.1.2 型式试验的项目与顺序

按表 A.1 的规定，分组进行。

表 A.1 型式试验的项目与顺序

试验组别	试验项目	
	试验项目名称	试样数 ^{a、b}
第一组	开关上的标志 一般要求 防触电保护 端子与端头 ^a 结构 动作特性	1
第二组	机构 防固体异物、防水和防潮 绝缘电阻和介电强度 发热 耐久性 机械强度	3
第三组	螺钉、载流件和连接件 电气间隙、爬电距离和绝缘穿透距离 耐热性与阻燃性 防锈	1
第四组	通断能力	3
^a 扁形快速连接端头挑选试验插套，可能需要另加试样。 ^b 进行脉冲电压试验，可能另外需要 3 个新试样。		

A.1.1.3 型式试验样品的判定

在进行第二组和第四组试验时，如果只有 1 个试样不符合某项要求，则在另一组同样的试样上重复进行该不合格项试验以及在此项之前可能影响该项试验结果的各项试验。该组试样应全部符合重复的试验。

在进行第一组和第三组试验时，应不出现失败。

中华人民共和国
机械行业标准
电磁开关
JB/T 11898—2014
*
机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037
*
210mm×297mm·1.5 印张·44 千字
2014 年 11 月第 1 版第 1 次印刷
定价：24.00 元
*
书号：15111·12089
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379778
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

- d) 产品数量;
- e) 包装箱外形尺寸和毛重;
- f) 收货单位名称和地址;
- g) “小心轻放”“切勿雨淋”“切勿受潮”“包装年月”等字样或相应图形符号;
- h) 产品的产地和厂址;
- i) 出厂编号。

7.2 包装盒内文件

7.2.1 产品合格证应包括下列内容:

- a) 产品型号、制造厂名称、产品标准编号、质量检验人员或质量检验负责人的签章或代号;
- b) 检验或出厂日期(允许用批号或代号)。

7.2.2 对零售开关,每只开关应提供一份使用说明书,批量供应时,可与用户协商,每盒或每箱供应一份或若干份使用说明书。

7.3 运输与贮存

7.3.1 产品在运输中应避免碰撞、跌落和雨雪的直接淋袭。

7.3.2 产品应贮存在通风良好、干燥的仓库中,周围不应有腐蚀性气体存在,不得与酸、碱类物品存放在一起。

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 额定值.....	2
5 分类、型号与标志.....	2
5.1 分类.....	2
5.2 型号的组成.....	3
5.3 开关上标志.....	4
6 技术要求与试验方法.....	5
6.1 一般要求.....	5
6.2 防触电保护.....	5
6.3 端子与端头.....	5
6.4 结构.....	11
6.5 机构.....	11
6.6 防固体异物、防水和防潮.....	12
6.7 绝缘电阻和介电强度.....	12
6.8 动作特性.....	13
6.9 发热.....	13
6.10 耐久性.....	14
6.11 通断能力.....	14
6.12 机械强度.....	15
6.13 螺钉、载流件和连接件.....	15
6.14 电气间隙、爬电距离和固体绝缘.....	15
6.15 着火危险.....	15
6.16 防锈.....	15
7 包装、运输和贮存.....	15
7.1 开关的包装.....	15
7.2 包装盒内文件.....	16
7.3 运输与贮存.....	16
附录 A (资料性附录) 检验规则.....	17
A.1 试验分类.....	17
A.2 出厂试验.....	18
A.3 型式试验与定期试验的有关规定.....	18
图 1 螺钉端子和螺栓端子示例.....	7
图 2 接片式端子.....	9
图 3 导线损伤试验示意.....	10